

ELEMENT KOTWIĄCY KTW-1 SKALA 1:10

UWAGI:

- 1)

Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi.
- 2)

Wymiary podano w milimetrach, rzędne podano w metrach.
- 3)

Konstrukcja klasy "2".
- 4)

Stal S235JR
- 5)

Poziom jakości spoin "C".
- 6)

Zabezpieczenia antykorozyjne - ocynk ogniowy.
- 7)

Potączenia elementów składowych wykonać jako spawane spoiną ciągłą na całej długości stykających się elementów.
Spoiny pachwinowe należy układać jako obustronne, a jeśli nie jest to możliwe należy stosować spoiny czotowe V (potączenie na pełen przetop).
Jeżeli z rysunku nie wynikają inne wartości grubości spoin pachwinowych należy przyjmować jako:
a=0,7t - dla spoin pachwinowych, gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów
a=t - dla spoin pachwinowych w potączeniach rur kwadratowych i prostokątnych, gdzie t oznacza grubość ścianki rury (spoiny jednostronne).
- 8)

Przygotowanie brzegów do spawania oraz dobór elektrod wg zaleceń technologa i projektu warsztatowego.
- 9)

Konstrukcja może być wykonana i zamontowana na podstawie zaakceptowanej dokumentacji warsztatowej.
- 10)

Śruby M16 i M20 klasy 8.8, ocynkowane
- 11)

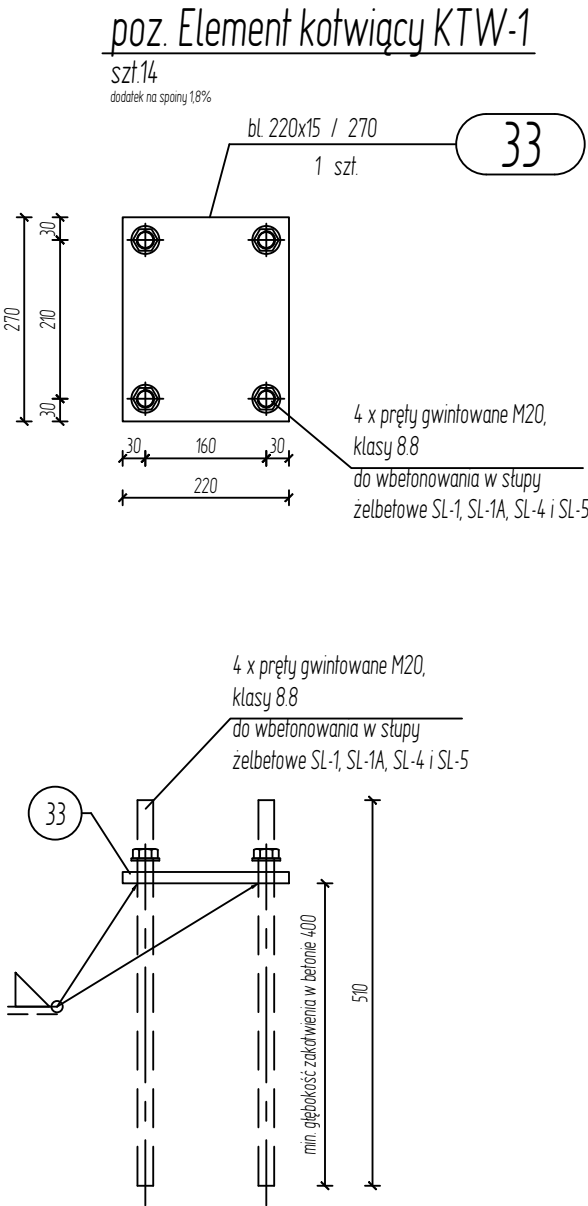
Kotwy wklejane M16, systemowe wg wybranego producenta, do uzgodnienia z projektantem konstrukcji
- 12)

Wykonawcy i podwykonawcy są zobowiązani do sprawdzenia projektu, a w szczególności wymiarów przed przystąpieniem do prac budowlanych.
- 13)

Uzgodnić wybrane rozwiązanie świetlika dachowego oraz bramy garażowej z głównym projektantem konstrukcji.
- 14)

Wszystkie materiały powinny posiadać certyfikaty dopuszczające do stosowania w budownictwie.

Stal kształtowa S235 JR
Śruby M20 klasy 8.8 ocynkowane, do wbetonowania



ZESTAWIENIE STALI - KSZTAŁTOWNIKI

| Poz. | Profil | Długość | Liczba | Masa [kg] | | | Materiał | Uwagi |
|----------------------------|------------|---------|--------|-----------|--------|-------|----------|-------|
| | | [mm] | [szt] | jedn. | 1 szt. | razem | | |
| Element kotwiący KTW-1 | | 14 szt. | | | | | | |
| 33 | bl. 220x15 | 270 | 1 | 25,905 | 6,99 | 6,99 | S235JR | |
| Razem masa 1 elementu | | | | | [kg] | 6,99 | | |
| Dodatek na spoiny 18% | | | | | [kg] | 0,13 | | |
| RAZEM MASA 14 ELEMENTU(ÓW) | | | | | [kg] | 99,68 | | |
| RAZEM NA RYSUNKU | | | | | [kg] | 99,68 | | |

SUPERVISION

USŁUGI INŻYNIERSKIE
dr inż. Radosław Wartacz
42-280 Kościelec
ul. Mykanowska 1B

UZGODNIENIA, UWAGI, LEGENDA :

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
Wszystkie zmiany konsultować z projektantem.
Projekt wraz z opisem podlega ochronie praw autorskich.
Zabrania się kopiowania i przetwarzania bez zgody autora.

PRZEDMIOT OPRACOWANIA:

"Budowa hali magazynowej"

ADRES:

Kłobuck, ul. Zamkowa 6, 42-100 Kłobuck,
(nieruchomość obejmująca część działki
nr ewid. 374/15 oraz działkę 374/3)

INWESTOR:

Powiat Kłobucki
ul. Rynek im. Jana Pawła II 13
42-100 Kłobuck

TYTUŁ RYSUNKU:

ELEMENT KOTWIĄCY KTW-1

| | | |
|--|---|------------------|
| PROJEKTANT: mgr inż. Marcin Cierpiat | NR UPRAWNIENI: SLK/8659/PWBkb/19 | PODPIS: |
| SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Piotr Hiper | NR UPRAWNIENI: OPL/0040/POOK/03 i 65/2000/1 | PODPIS: |
| SKALA: 1:10 | BRANŻA: Konstrukcyjna | NR RYS.: K-11 |
| FAZA: Projekt wykonawczy PW | | |
| DATA: | 25 listopad 2025 | |